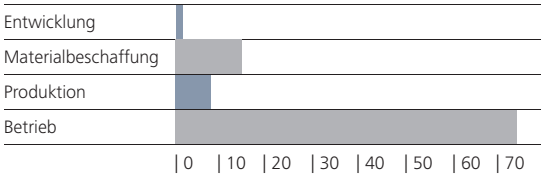
Effiziente Mobilität. Nachhaltige Technologie.
Schindler 2400 / Schindler 2500 / Schindler 2600

Nachhaltigkeit – schon heute
Nachhaltige städtebauliche Entwicklungen sind für Architekten und Planer eine der grössten Herausforderungen des 21. Jahrhunderts. Schindler unterstützt Visionen und Pläne für nachhaltige Gebäude mit energieeffizienten und umweltbewussten Mobilitätslösungen – wie etwa dem Schindler 2400 Serviceaufzug, dem Schindler 2500 Bettenaufzug oder dem Schindler 2600 Lasten- und Güteraufzug für stark frequentierte öffentliche und private Gebäude.

Effizienter Betrieb
Schindler Aufzüge sind in jeder Hinsicht höchst effizient – sei es in Bezug auf die Leistungsfähigkeit, die Raumausnutzung oder den Energieverbrauch. Von den ersten Schritten in der Produktentwicklung über den verantwortungsbewussten Materialeinsatz in der Produktion bis hin zur Optimierung des Energiebedarfs beim Betrieb – Schindler realisiert solide ökologische Lösungen für die Zukunft schon heute.

Umweltauswirkung einzelner Produktphasen in %



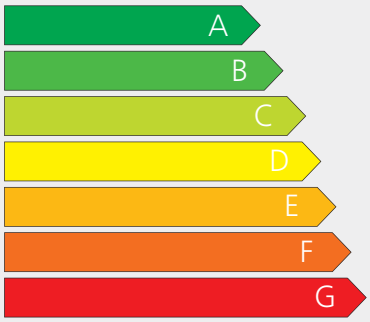
Zwei Drittel der Umweltauswirkungen eines Aufzugs resultieren aus dem Energieverbrauch in der Betriebsphase.

Was für ein Gebäude generell gilt, gilt auch für den Aufzug: der tägliche Energieverbrauch im Betrieb verursacht die grössten Umweltauswirkungen. Daher ist ein geringer Energieverbrauch eine wichtige Eigenschaft von Schindler Aufzügen.

Energieeffizienzklassifizierung
Wie effizient Aufzüge im Energieverbrauch tatsächlich sind, lässt sich anhand der Einstufung in eine von sieben Verbrauchsklassen «A» bis «G» ablesen. «A» steht dabei für die beste Energieeffizienklasse. In die Bewertung fliesst der Energieverbrauch im Fahrt- und Standby-Betrieb ein. Darüber hinaus werden Nutzungshäufigkeit, Förderhöhe und Geschwindigkeit herangezogen, da diese einen grossen Einfluss auf die Eingruppierung haben.

Schindler dienen die Messergebnisse und Effizienzklassen als Leitlinie für die Produktentwicklung. So liefert Schindler einen aktiven Beitrag zur nachhaltigen Gebäudeentwicklung.

Energieeffizienzklassen



Messungen, die von Schindler selbst wie auch von Dritten durchgeführt wurden, ergeben im Durchschnitt eine Einstufung der Lasten- und Spezial-Aufzüge Schindler 2400 / 2500 / 2600 in die Energieeffizienzklassen «A» bis «C», also in die «grüne» Kategorie.

Referenzmessungen

	Schindler 2400	Schindler 2500	Schindler 2600
Nutzlast (kg)	4000	2500	1600
Geschwindigkeit (m/s)	0.8	1.0	1.0
Anzahl Haltestellen	4	6	12
Förderhöhe (m)	11.8	20.6	38.2
Fahrten (pro Jahr)	80 000	45 000	100 000
Nutzungskategorie	3	2	3
Operation	B	B	C
Standby	C	C	C
Energieeffizienzklasse	**B**	**B**	**C**

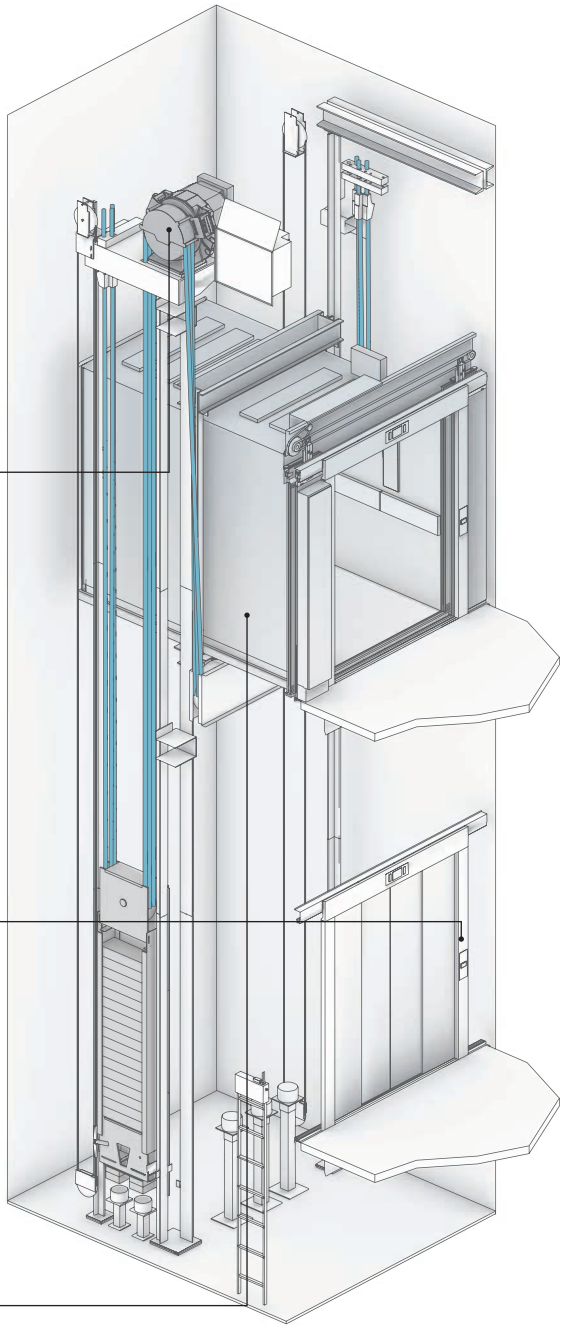
Grundlage der Messung ist die VDI-Norm 4707, die im März 2009 durch den Verband Deutscher Ingenieure eingeführt wurde. Diese Norm wird zur Bewertung der Energieeffizienz von Aufzügen eingesetzt. Es wurden Standard-Konfigurationen bewertet.

Schindler

Mehr Intelligenz.
Weniger Umweltbelastung.

Effizientes System
Ein optimierter Energieverbrauch, umweltbewusster Materialeinsatz in der Produktion, einfache Planung, schnelle Installation und eine unkomplizierte Wartung überzeugen Planer wie Betreiber gleichermassen.

Die Güter- und Spezialaufzüge Schindler 2400 / 2500 / 2600 bieten nicht nur Flexibilität an der richtigen Stelle, sondern zeichnen sich durch Langlebigkeit und Präzision im Betrieb aus. Die vormontierten Komponenten arbeiten harmonisch zusammen und sind optimal aufeinander abgestimmt.
Mit Effizienz und Zuverlässigkeit leisten diese Aufzüge ihren Beitrag zur Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit von Gebäuden.



Antrieb

– Getriebeloser Permanentmagnetantrieb für hohen Fahrkomfort
– Effizienter Motor für direkte Kraftübertragung ohne Energieverlust
– Gleichmässiger Start ohne Spannungsspitzen; schnelles Erreichen einer energiesparenden Fahrtgeschwindigkeit
– Frequenzumrichter mit Standby-Modus
– Umweltfreundlich, da kein Öl für die Getriebeschmierung erforderlich ist

Steuerung

– Kabinenlicht und -ventilator werden bei Nichtbenutzung in den Standby-Modus geschaltet
– Bedientableau und Etagenanzeiger mit energiesparenden LED's
– Bus-Technologie sorgt für weniger Kabel und damit weniger Material
– Abwärts sammelnde und auf- und abwärts sammelnde Steuerung für effizienten Personentransport

Kabine und Aufzugsschacht

– Kabinenbeleuchtung mit Energiesparlampen
– Türantrieb mit Standby-Modus

www.schindler.com

MAN.EFSMODFREIGHT.EN.12.09 | Elevator specifications may differ. Components may not be available for all decor lines and models. For detailed information please contact your Schindler consultant.