



Glosario de términos Schindler Escaleras eléctricas y rampas móviles

A

- **Armazón:** es la estructura de soporte que aloja todos los componentes tanto exteriores como los mecanismos de funcionamiento, en su espacio se aloja todo el sistema de movimiento de peldaños o tablillas, también el del pasamanos, así como varios contactos y sensores.

–

B

- **Balaustrada:** es la baranda que brinda seguridad a los usuarios dando soporte y espacio para el movimiento.
- **Botón de paro:** este puede estar ubicado dentro de los cabezales para el uso del personal de mantenimiento o en el exterior de la escalera o rampa para el uso de cualquier persona, generalmente cerca del embarque, es de color rojo y está etiquetado como “paro de emergencia”. Es de activación manual por lo que cualquier usuario puede activarlo para lograr detener el movimiento en caso de emergencia.

C

- **Cabezal tensor:** Está ubicado en la parte inferior de la escalera o rampa. En este punto se realizan ajustes en las placas de embarque, se retiran e instalan los peldaños o tablillas, se realiza la tensión de la cadena de peldaños, entre otros ajustes.
- **Cabezal tractor:** ubicado en la parte superior de la escalera o rampa; aloja el control y el grupo tractor que incluye el motor, el eje y la cadena. Así mismo se tiene acceso al sistema de lubricación y varios contactos y sensores.
- **Control de peldaños:** este sensor de proximidad se encuentra en el armazón y verifica que los peldaños o tablillas estén presente periódicamente, logrando así detener la unidad en caso de ausencia.
- **Control:** este sistema se encarga de monitorizar el estado de toda la unidad y garantizar su funcionamiento en condiciones seguras, dependiendo el modelo puede tener variador de frecuencia y traer funciones de ahorro de energía como la disminución de velocidad si la unidad esta vacía.
- **Cadena de tracción:** esta cadena transmite el movimiento del motor al eje tractor que arrastra los peldaños o tablillas, como garantía de seguridad su diseño es doble.
- **Cadena de peldaños:** esta cadena transporta todos los peldaños o tablillas en el recorrido. Su continuo movimiento genera desgaste por lo cual verificar la tensión periódicamente es muy importante
- **Cepillos y contactos del zócalo:** los cepillos de protección en zócalo reducen el riesgo de que los objetos queden atrapados entre los peldaños y el zócalo, actuando como deflectores para un margen de seguridad adicional.

D

- **Deflectores y protecciones:** para complementar la seguridad durante el viaje de los pasajeros, se instalan barreras físicas para evitar atrapamientos en la estructura del edificio o acceso a zonas peligrosas en los alrededores de la unidad.

E

- **Entrada de pasamanos:** este contacto ubicado en cada una de las entradas o salidas de la banda pasamanos garantiza la detención de la unidad en caso de que un objeto extraño logre llegar a los cepillos de activación.

F

- **Freno de servicio:** se mantiene energizado durante el movimiento de la escalera o rampa y su función es detener mecánicamente la escalera, cuando esta se coloca fuera de servicio

o durante una parada de emergencia, por la activación de algún contacto de seguridad; cuenta con un contacto para verificar su operación.

- **Freno de seguridad:** este sistema solo es obligatorio si el desnivel entre los accesos de escalera o rampa excede los 6 metros. Opera únicamente en sentido descendente (este sistema es independiente del freno de servicio).

H

- **Hundimiento y elevación de peldaños o tablillas:** estos contactos interrumpen el circuito de seguridad al detectar que un peldaño o tablilla se sale de su posición de funcionamiento normal aproximadamente 3 milímetros debido al desgaste o deformación de los componentes; logrando detener el movimiento rápidamente para evitar colisión de piezas mecánicas y accidentes.

I

- **Iluminación:** situada dentro del tren de peldaños permite visualizar el desplazamiento de los peldaños o tablillas en las áreas de entrada o salida de la unidad. La iluminación en la placa portapeines (opcional) resalta el cambio de la parte fija y la parte móvil de la unidad. Estas facilitan el ingreso de personas mayores o con problemas de equilibrio.

M

- **Microprocesador de control inteligente Miconic F:** Dos circuitos de seguridad independientes controlan cada dispositivo a tiempo real. Duplicar el control de seguridad supone duplicar la seguridad. Se trata de un elemento de seguridad único de Schindler.
- **Monitorización de fases y dispositivo eléctrico anti-inversión involuntaria:** Estos sistemas únicos, previenen de los cambios inesperados en la dirección de la marcha.
- **Marcha suave:** Schindler utiliza rodillos de peldaño de poliuretano resistentes al agua. Estos son los rodillos más fiables el mercado. Aseguran una marcha suave incluso en climas tropicales y subtropicales.

P

- **Peldaño o tablilla:** son fabricadas de aluminio resistente a la corrosión, formando una unidad compacta. La huella es antideslizante y el dentado engrana en las caras frontales de los peldaños. De esta manera se evita el atrapamiento de objetos pequeños.
- **Pictogramas:** los pictogramas informan a los pasajeros sobre el uso seguro de la unidad. Deben estar visibles en los cabezales tractor y tensor.

- **Protección del motor:** un sensor de temperatura detiene la unidad si la temperatura interna del motor supera los 70°C. el control no permitirá el funcionamiento de la unidad si se detecta algún problema en los peldaños justo después de dar la orden de arranque.
- **Placa porta peines:** esta placa mantiene los peines a una distancia mínima entre los peldaños y tablillas, asegurando que ningún objeto quede atrapado al final del recorrido en el cabezal tractor o tensor.

S

- **Sincronismo de pasamanos:** este sensor inductivo verifica la velocidad de cada pasamanos, pues, aunque no lo parezca la diferencia excesiva de velocidad entre los pasamanos y los peldaños o tablillas pueden ocasionar un accidente. Si dicha diferencia de velocidad supera el 15% durante 5 segundos la unidad se detendrá.